



SEAJET 132 POLYURETHANE TOPCOAT

SEAJET 132 POLYURETHANE TOPCOAT ist ein hochqualitativer Endanstrich.

Eigenschaften:

- Höchste Qualität, zweikomponentiger Endanstrich mit höchsten Glanzeigenschaften und Farbbeständigkeit.
- Beständig gegen kleinere Schläge.
- Kann im Innenbereich und auf allen äußeren Flächen oberhalb der Wasserlinie eingesetzt werden.
- Hervorragende Oberfläche bei leichter Verarbeitung.
- Kann auf Epoxy Primer, GFK, Stahl und epoxidbeschichtetem Holz aufgetragen werden.

TECHNISCHES MERKBLATT

Produkteigenschaft Zweikomponentiger Polyurethane.

Einsatzgebiet Als Endanstrich.

Untergrund Oberfläche im schlechten Zustand: Entfernen Sie alte Farbanstriche durch Schleifen oder Beizen.
Vorbereitung Bestehende Anstriche in gutem Zustand oder Polyester/GFK: Reinigen Sie die Oberfläche und waschen Sie mit Frischwasser nach und lassen sie trocknen.

Anschließend mit Schleifpapier P180-P280 anrauen und die Oberfläche mit einem Tuch reinigen.

SEAJET 132 POLYURETHANE TOPCOAT kann direkt auf GFK aufgetragen werden.

Um einen gleichmäßigen Farbanstrich zu gewährleisten, kann zuerst SEAJET 117 als Voranstrich aufgetragen werden. Es sollten immer mindestens zwei Anstriche SEAJET 132 POLYURETHANE TOPCOAT aufgetragen werden. Zwischen den einzelnen Anstrichen mit Schleifpapier P320-P400 zwischenschleifen um einen hochwertigen Endanstrich zu erzielen. Die Oberfläche mit einem Tuch reinigen. Holz, Stahl und Aluminium sind mit einem entsprechenden Primer vorzubehandeln. Anstricharbeiten mit Topcoats sollten bei Nebel oder im direkten Sonnenlicht vermieden werden, trockene Vormittage eignen sich am besten. Die Mischung erfolgt nach Gewicht: zwei Teile Basis zu einem Teil Härter, danach gut umrühren. Zusätzlicher Verdüner muß gut verrührt werden.

Technische Daten (Mix)

Farbton:	Schneeweiß, Oyster-Weiß, Mittelblau, Marineblau, Signalrot, Crème, Schwarz, Regattagrün.		
Flammpunkt:	43°C		
Volumefestkörper %:	49	±2	
VOC (geliefert):	433 g/l.		

Anwendungshinweise

Mischungsverhältnis:	Basis: 75	Komp.B: 25 (Nach Volumen)
Verdünner:	SEAJET THINNER P	
Verarbeitung:	Airspray, Pinsel, Rolle*	
Härter der Basis beim Durchmischen zugeben. Vor Gebrauch gut verrühren.		
Mindesttemperatur:	12 °C	
Max. Luftfeuchtigkeit:	80% R.H.	

Zum spritzen

Düsentyp:	1.4 - 1.8 mm
Ausgangsdruck:	3 bar
Verdünner:	15 - 25% (nach Volumen)

Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:

	Min.	Max.	
Filmschichtstärke, nass:	61	82	µm
Filmschichtstärke, trocken:	30	40	µm
Ergiebigkeit:	16,3	12,3	m ² /l
(Theoretisch)			

Empfohlene Grundbeschichtung SEAJET 117 MULTIPURPOSE EPOXY PRIMER

Empfohlene Folgebeschichtung SEAJET 132 POLYURETHANE TOPCOAT

Verpackung 2-Dosen Gebinde

Notes

* Im Falle der Verarbeitung mit Pinsel oder Rolle können mehr Schichten benötigt werden, um die erforderliche Filmschichtdicke zu erreichen.
Der Zusatz des Verdüners hängt ab von der Temperatur der Farbe und der zu behandelten Oberfläche. Für den Auftrag der Polyurethane Farbe empfehlen sich kurze Mohair- oder Schaumstoffrollen, danach ein Ausstreichen mit einem weichen, langhaarigen Pinsel.
Qualitätsshochwertige Werkzeuge ergeben die besten Ergebnisse. Airless Spritzen wird nicht empfohlen.



Materialeigenschaften

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 40 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 40µ)	Induction time	Verarbei- tungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
-5 °C	-	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-	-
5 °C	-	-	-	-	-	-
10 °C	-	-	-	-	-	-
20 °C	Staubtrocken: 2 Std. Trocken: 8 Std.	Min.: 24 Std. Max.:	-	6 Std.	-	*
30 °C	-	-	-	-	-	-

* Es ist empfehlenswert nach 48 Stunden leicht nachzuschleifen mit Schleifpapier der Körnung 360.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise: Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Erklärungen	Abweichungen:	Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen.
	Ergiebigkeit:	Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren.
	Volumenfestkörper:	Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärke erhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde.
	Überarbeitungsintervalle:	Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus.
	Trocken:	Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist.
	V.O.C.:	Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l.

Haftung Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.