



SEAJET TIE COAT

Produktbeschreibung

SEAJET TIE COAT ist eine Entwicklung für das SEAJET BIOCLEAN ECO System. Es garantiert maximale Haftung und Eigenschaften. Auf bestehende Antifouling inkl. teflonbasierter Antifouling auftragbar. Schnelltrocknend. **Folgeanstriche: SEAJET BIOCLEAN ECO.**

Produktdaten

Farbton	Weiß, schwarz, blau, rot
Flammpunkt	26°C
Volumefestkörper %	30 ±2
VOC (theoretisch)	614 g/l.
Verpackungseinheiten	0.75lt, 2.5lt
Mischungsverhältnis	1-Dose Gebinde

Verarbeitungshinweise

Verdüner	SEAJET THINNER A	
Verarbeitungsmethoden	Airless spritzen, Pinsel, Mohair Rolle*	
Konditionen	Ambient temperature	min. 5°C - max. 35°C
	Max. Luftfeuchtigkeit	85% R.H.
	Produkttemperatur	min. 5°C - max. 35°C
	Untergrundtemperatur	min. 7°C - max. 35°C
Zum spritzen	Düsentyp	Graco 721, 723
	Ausgangsdruck:	15.0 - 18.0 MPa
	Verdünnung:	15 - 25 % (nach Volumen)
Ergiebigkeit	10,0	m ² /l (Theoretisch)
Empfohlene	Wet (µm) 100	
Trockenfilmstärke pro	Dry (µm) 30	
Anstrich	GFK, Holz, Stahl, Aluminium.	
Untergründe	SEAJET 015 UNDERWATER PRIMER, SEAJET 117 MULTIPURPOSE EPOXY PRIMER	
Voranstrich	SEAJET BIOCLEAN ECO	
Folgeanstrich		
Mischen	Vor Gebrauch sorgfältig rühren bis eine gleichmäßige Konsistenz erreicht ist.	
Anmerkungen	*Die Angaben zu Schichtstärken und Ergiebigkeit hängen von der Verarbeitungsmethode ab. Die angegebenen Werft basieren auf der Verarbeitung mit Rolle.	

Untergrund Vorbehandlung

- Auf bestehender, sauberer Antifouling:** Naßschliff der Oberfläche mit Schleifpapier ca. P100. Mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Anschliessend 2 Anstriche SEAJET TIE COAT aufbringen gefolgt von 2 x SEAJET BIOCLEAN ECO.
- Altes Antifouling (schlechter Zustand):** Entfernen sie den alten Antifouling Anstrich bis zum 2-Komponenten Primer durch Nassschleifen (Körnung P80), anschließend säubern und gut trocknen lassen. Bringen sie nun mind. 1 Anstrich Seajet 117 Epoxy Primer auf, gefolgt von 2 Anstrichen Seajet Tie Coat und 2 Anstrichen Seajet Bioclean Eco.
- GFK:** entfetten und Naßschliff mit ca. P100 Schleifpapier, anschließend mit THINNER E abwischen, um alle Verunreinigungen von der Oberfläche zu entfernen. Zunächst mind. 3 Anstriche SEAJET 117 Silver auftragen. Danach 2 Anstriche SEAJET TIE COAT, gefolgt von SEAJET BIOCLEAN (2 Anstriche).
- Holz:** bei Bedarf entfetten und mit P100 Schleifpapier anschleifen. Anschließend gründlich reinigen, um alle Verschmutzungen zu entfernen. Danach mind. 2 Anstriche SEAJET 015 aufbringen, gefolgt von 2 Anstrichen SEAJET TIE COAT und SEAJET BIOCLEAN ECO (2 Anstriche).
- Aluminium/Stahl:** entfetten und mit ca. P100 Schleifpapier anschleifen. Anschließend gründlich reinigen, um alle Verschmutzungen zu entfernen. Danach mind. 3 Anstriche SEAJET 117 Silver aufbringen, gefolgt von 2 Anstrichen SEAJET TIE COAT und SEAJET BIOCLEAN ECO (2 Anstriche).



SEAJET TIE COAT

Trocken-/Überarbeitungszeiten

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 30 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 30 µ)	Induction time	Verarbei- tungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
5 °C	Staubtrocken: 40 min Trocken: 4 Std.	Min.: 5 Std.** Max.: -	-	-	-	* 7 Tage
10 °C	Staubtrocken: 30 min Trocken: 3 Std.	Min.: 4 Std.** Max.: -	-	-	-	* 7 Tage
20 °C	Staubtrocken: 20 min Trocken: 2 Std.	Min.: 3 Std.** Max.: -	-	-	-	* 7 Tage
30 °C	Staubtrocken: 15 min Trocken: 1.5 Std.	Min.: 2 Std.** Max.: -	-	-	-	* 5 Tage

Anmerkungen: Maximum mit SEAJET BIOCLEAN ECO.
 ** Mindest-Überarbeitungszeit mit SEAJET BIOCLEAN ECO beträgt 12 Stunden.
 Trockenzeiten und Überarbeitungsintervall erhöhen sich mit Erhöhung der Trockenfilmstärke.
 Vor dem Überarbeiten ist immer darauf zu achten, ob der bestehende Anstrich durchgetrocknet ist.

Allgemeine Information

Lagerung

Lagerung in trockenen, kühlen und gut durchlüfteten Räumen ohne Sonneneinstrahlung. Behälter müssen fest verschlossen sein. Vorsichtig handhaben.

Transport

Das Produkt während des Transports in einem sicher verschlossenen Behälter transportiert werden.

Lagerfähigkeit

Mind. 2 Jahre bei 20°C

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation gelangen lassen; dieses Produkt und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen.

Zusätzliche Information

Weitere Informaitonen finden Sie auf www.seajetpaint.com

Sicherheitshinweise

Sicherheitsmaßnahmen und zusätzliche Informationen finden Sie auf dem Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V., das auf Anfrage verfügbar ist. Mindest-Sicherheitsvorkehrungen im Umgang mit Farben sind:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammable Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Haftung

Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.