



SEAJET 2300 HARD COATING

Produktbeschreibung

SEAJET 2300 HARD COATING ist ein biozid-freier Anstrich basierend auf einem Hart-Polyurethan-Bindemittel. Kann auf allen Untergründen inklusiv Aluminium eingesetzt werden. Maximale Geschwindigkeit: 70 Knoten.

Produktdaten

Farbton	Weiß, Marineblau, Schwarz
Flammpunkt	39°C
Volumefestkörper %	68 ±2
VOC (theoretisch)	305 g/l.
Verpackungseinheiten	2.5lt set
Mischungsverhältnis	2-Dosen Gebinde

Verarbeitungshinweise

Verdünner	SEAJET THINNER P	
Verarbeitungsmethoden	Pinself, Mohair Rolle, Spray (nur professioneller Gebrauch)*	
Konditionen	Ambient temperature	min. 5°C - max. 35°C
	Max. Luftfeuchtigkeit	85% R.H.
	Produkttemperatur	min. 5°C - max. 35°C
	Untergrundtemperatur	min. 7°C - max. 35°C
Zum spritzen	Düsentyp	Graco 619, 721
	Ausgangsdruck:	12.0 - 15.0 MPa
	Verdünnung:	0 - 5% (nach Volumen)
Ergiebigkeit	10,0	m ² /l (Theoretisch)
Empfohlene		
Trockenfilmstärke pro	Wet (µm) 100	
Anstrich	Dry (µm) 68	
Untergründe	Zum Einsatz auf GFK, Stahl und Aluminium mit geeignetem Primer-Anstrich.	
Voranstrich	SEAJET 117 MULTIPURPOSE EPOXY PRIMER	
Folgeanstrich	--	
Mischen	Härter der Basis beim Durchmischen zugeben. Vor Gebrauch gut verrühren.	
Mixing ratio	Basis: 75	Härter: 25 (nach Volumen)
Anmerkungen	* Die Angaben zu Schichtstärken und Ergiebigkeit hängen von der Verarbeitungsmethode ab, wenn Sie mit Pinsel auftragen, können mehr Schichten nötig sein, um die angegebene Filmschichtdicke zu erreichen. Farbtonabweichungen bei unterschiedlichen Chargen sind möglich. Unterschiedliche Chargen vor Gebrauch mischen.	

Untergrund Vorbehandlung

Auf bestehendem Antifoulinganstrich: Entfernen sie die alten Antifouling und 1K Anstriche bis zum 2-Komponenten Primer durch Nassschleifen (Körnung ca. P80), anschließend säubern und gut trocknen lassen. Bringen sie nun mind. 1 Anstrich Seajet 117 Epoxy Primer auf, gefolgt von 2 Anstrichen mit Seajet 2300 Hard Coating.

Auf bestehendem SEAJET 2300 HARD COATING: Hochdruckreinigung (+200 bar), um Bewuchs und Salz zu entfernen. Anschleifen mit P100 Schleifpapier, Staub komplett entfernen und 1-2 Anstriche SEAJET 2300 HARD COATING auftragen.

GFK/Stahl/Aluminium: Abschleifen mit P100 Schleifpapier, Staub komplett entfernen und mind. 3 Anstriche SEAJET 117 Silber und 2 Anstriche SEAJET 2300 HARD COATING auftragen.



SEAJET 2300 HARD COATING

Trocken-/Überarbeitungszeiten

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 68 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 68 µ)	Induction time	Verarbei- tungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
5 °C	-	-	-	-	-	-
10 °C	Staubtrocken: 2 Std. Trocken: 22 Std.	Min.: 4 Std. Max.: 24 Std.	30 min.	-	48 Std.	-
20 °C	Staubtrocken: 1 Std. Trocken: 11 Std.	Min.: 2 Std. Max.: 24 Std.	15 min	-	48 Std.	-
30 °C	Staubtrocken: 40 min Trocken: 5.5 Std.	Min.: 1 Std. Max.: 24 Std.	-	-	48 Std.	-

Anmerkungen: Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke. Vor der Überarbeitung überprüfen Sie bitte ob der Film durchgetrocknet ist.

Allgemeine Information

Lagerung

Lagerung in trockenen, kühlen und gut durchlüfteten Räumen ohne Sonneneinstrahlung. Behälter müssen fest verschlossen sein. Vorsichtig handhaben.

Transport

Das Produkt während des Transports in einem sicher verschlossenen Behälter transportiert werden.

Lagerfähigkeit

Mind. 2 Jahre bei 20°C

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation gelangen lassen; dieses Produkt und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen.

Zusätzliche Information

Weitere Informationen finden Sie auf www.seajetpaint.com

Sicherheitshinweise

Sicherheitsmaßnahmen und zusätzliche Informationen finden Sie auf dem Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V., das auf Anfrage verfügbar ist. Mindest-Sicherheitsvorkehrungen im Umgang mit Farben sind:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Haftung

Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.